

PRODUCTIVITE

Levier de commande électronique

Démarrage et arrêt en souplesse particulièrement important sur les enrobés

Articulation centrale oscillante

Couverture élevée de la surface et qualité supérieure

Système d'arrosage

Un système de filtration à deux niveaux avec un grand réservoir pour réduire les arrêts

ERGONOMIE

Poste de travail de l'opérateur

Poste de travail de l'opérateur spacieux

Tableau de bord simple et fiable

Commande de la machine intuitive, idéale même pour les opérateurs non experimentés

Visibilité

Parfaite visibilité de la machine garantissant une meilleure sécurité sur le chantier

CAPACITÉ DE FONCTIONNEMENT

Design étudié pour une maintenance simplifiée Entretien journalier simple

et rapide

Points de maintenance accessibles

Accès aux points de maintenance depuis le sol

Pièces sans maintenance

Risque de dégradation de la machine réduit

APPLICATIONS

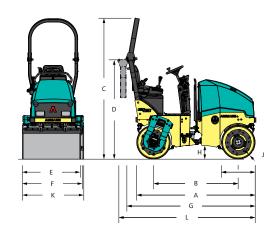
- Chantiers de moyenne et grande envergure
- Voiries urbaines
- Voies piétonnes
- Travaux de réparation en centre-ville



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ROULEAU TANDEM VIBRANT LEGER ARX 20 T4f

DIMENSIONS

Α	LONGUEUR	2020 mm (79.5 in)
В	EMPATTEMENT	1440 mm (56.7 in)
С	HAUTEUR HORS TOUT	2400 mm (94.5 in)
D	HAUTEUR (ROPS PLIÉ)	1730 mm (68.1 in)
Е	LARGEUR DES BILLES	1000 mm (39.4 in)
Е	LARGEUR DE L'ESSIEU	-
F	LARGEUR	1046 mm (41.2 in)
G	LONGUEUR HORS TOUT	2220 mm (87.4 in)
Н	GARDE AU SOL	230 mm (9.1 in)
1	DIAMÈTRE DES BILLES	580 mm (22.8 in)
J	ÉPAISSEUR DES BILLES	13 mm (0.5 in)
K	LARGEUR (HORS TOUT)	950 mm (37.4 in)
L	LONGUEUR (ROPS PLIÉ)	2330 mm (91.7 in)



PERFORMANCES DU COMPACTAGE

AMPLITUDE	0.5 mm (0.02 in)	
FRÉQUENCE À 2100/2400 RPM	58/66 Hz (3480/3960 VPM)	
FORCE CENTRIFUGE - MAX.	15/12 kN	

DIVERS

BATTERIE / CAPACITÉ	12/77 V/Ah
RÉSERVOIR D'EAU	110 l (29.1 gal)
RÉSERVOIR HYDRAULIQUE	28.5 l (7.5 gal)
RÉSERVOIR CARBURANT	24 l (6.3 gal)
CHARGE PAR ROUE	-
NOMBRE DES ROUES	-
TAILLE DES PNEUS	-

POIDS ET AUTRES CARACTÉRISTIQUES

POIDS D'EXPLOITATION CECE	1550 kg (3420 lb)
POIDS D'EXPLOITATION MAXIMUM	1700 kg (3750 lb)
CHARGE STATIQUE LINÉAIRE	7.3/8.2 kg/cm (16,1/18.1 lb)
RAYON DE BRAQUAGE INTÉRIEUR	2100 mm (82.7 in)
ANGLE DE CONDUITE/OSCILLATION	30/6 ±°
DÉCALAGE LATÉRAL DES BILLES	50 mm (1.97 in)

MOTEUR

TYPE DE MOTEUR	YANMAR 3TNV80F
CLASSE DES ÉMISSIONS	EU Stage 5 ready / EPA Tier 4f
PUISSANCE SELON ISO 3046	14.6 kW /20 HP
NOMBRE DE CYLINDRES / CYLINDRÉE	3 cyl / 1267 No./ccm
1./2. RÉGIME MOTEUR	2.100 / 2.400 rpm
VITESSE DE DÉPLACEMENT KM/H	8.5 km/h (5.3 MPH)
TENUE EN CÔTE AVEC/SANS VIBRATION	30 % / 40 %



STANDARD

- Deux billes motrices et vibrantes
- Système de commande doté d'un arrêt d'urgence
- Système d'arrosage sous pression à commande électrique et à intervalles réglables
- Système de contrôle de la vibration Ammann
- 2 fréquences de vibration
- Connexions hydrauliques de diagnostic

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Kit CE comprenant structure de sécurité pliable ROPS et phares de travail
- Eclairage routier
- Toit en toile
- Thermomètre à enrobés
- Alarme de recul
- Coupe-batterie
- Phares de travail additionnels (uniquement si ROPS monté)
- Accoudoir

- Deuxième levier de commande de translation, à gauche
- Découpeur à enrobés, y compris commande multi-fonctions
- Huile hydraulique biodégradable
- Billes en ligne
- Couleur sur commande
- Gyrophare
- Toit en toile

