

# GSW150V



## Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Facteur de puissance	cos $\phi$	0.8
Phases		3

## Puissance Nominale

Puissance secours LTP	kVA	145.16
Puissance secours LTP	kW	116.13
Puissance nominale PRP	kVA	130.06
Puissance nominale PRP	kW	104.05

Définition des puissances selon ISO8528-1:2005

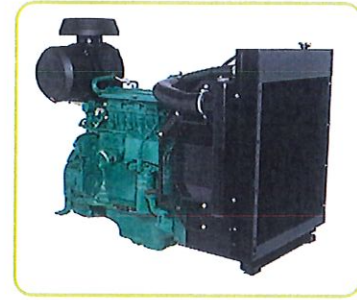
**PRP – Puissance nominale:** La puissance PRP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut fournir en ayant une charge électrique variable sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. La puissance moyenne délivrée sur une période de 24 H ne doit pas dépasser 70 % de la puissance PRP du groupe électrogène. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement.

**LTP – Puissance secours:** La puissance LTP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut fournir 500 H par an, avec maximum 300 H consécutives de fonctionnement à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Pas de surcharge possible.

Carburant selon EN590.

## Motorisation

Fabricant du moteur		Volvo
Modèle		TAD532GE
Emission des gaz d'échappement optimisés pour 97/68 50Hz (COM)		Stage II
Système de refroidissement du moteur		Eau
Nombre de cylindres et disposition		4 en ligne
Cylindrée	cm <sup>3</sup>	4760
Aspiration		Turbo intercooled
Régulation de vitesse		Électronique
Puissance brute nominale PRP	kW	116
Puissance brute maximale LTP	kW	129
Capacité d'huile	l	13
Capacité du liquide de refroidissement	l	19.2
Carburant		Diesel
Consommation spécifique du carburant à 75% PRP	g/kWh	210
Consommation spécifique de carburant à PRP	g/kWh	214
Système de démarrage		Électrique
Capacité du moteur au démarrage	kW	3.1
Circuit électrique	V	12



## ENGINE EQUIPMENT

### Standards

The engine performance corresponds to ISO 3046, BS 5514 and DIN 6271. Power output guaranteed within 0 to +2% att rated ambient conditions at delivery. Ratings are based on ISO 8528. Engine speed governing in accordance with ISO 3046/IV, class A1 and ISO 8528-5 class G3

### Engine and block

- Optimized cast iron cylinder block with optimum distribution of forces
- Drop forged steel connecting rods
- Keystone top compression rings for long service life
- Replaceable valve guides and valve seats

### Fuel system

- Washable fuel prefilter with water separator
- Fine fuel filter of disposable type
- Rotary low-pressure fuel pump

### Lubrication system

- Rotary displacement oil pump driven by the crankshaft
- Deep centre oil sump – Oil filler on top – Oil dipstick, short in front
- Integrated full flow oil cooler, side-mounted– Integrated full flow oil cooler, side-mounted

### Cooling system

- Belt driven, maintenance-free coolant pump with high degree of efficiency
- Efficient cooling with accurate coolant control through a water distribution duct in the cylinder block
- Reliable thermostat with minimum pressure drop